

## FICHE TECHNIQUE

### STEELSTRIP 255

### DÉCAPANT À PEINTURE INDUSTRIEL ALCALIN EN SOLUTION

*0% COV – pour l'acier, acier inoxydable, métaux ferreux et cuivre*

---

#### 1) DESCRIPTION DU PRODUIT

Faites votre propre décapant avec le **STEELSTRIP 255**. Il est à faible coût, extrêmement efficace, et est un décapant en immersion biodégradable. Avec une concentration de 10 à 15% d'additif (v / v) et 15 à 25% de Booster (NaOH ou KOH à 50 ou 45%) dans une solution chauffée, il est destiné à enlever tout revêtement en l'espace de 60 à 120 minutes. Il élimine complètement le grattage manuel.

Compatible avec **les métaux ferreux** (fonte, acier et acier inoxydable) et le cuivre.

En raison du **programme d'efficacité Greensolv (PEG)** et avec votre aide pour garder le bassin propre, la solution de décapage maintiendra 90% de son efficacité d'origine à tout moment.

Le temps de décapage moyen est de 60 à 120 minutes pour la plupart des revêtements lorsque le décapant est chauffé à une température de 60 à 85°C (140 à 185°F). Ce produit saura combler vos besoins en décapage à un faible coût d'opération.

#### Applications types:

- Décapage industriel en bassin de trempage pour métaux ferreux
- Lavage de réservoirs (transport en vrac résines aux latex; manufacturiers de peintures)

#### Revêtements types:

- Revêtements en poudre (polyester & polyuréthane)
- E-Coat;
- Peintures catalysées (époxy, polyuréthanes, polyesters, etc.)
- Peintures non-catalysées (acryliques, émaux, uréthanes, alkydes)
- Peintures & résines de latex
- Adhésifs de tout genre;

DÉCAPANT (concentrations recommandées – v/v) :

15 – 25%	<b>BOOSTER</b> Hydroxyde de sodium liquide (NaOH 50%) or potassium (KOH 45%) <i>Utiliser 5 à 10% lorsque l'ingrédient est sous forme de poudre</i>
10 – 15%	G-Strip 255-8ADD
60 – 80%	Eau

**2) BÉNÉFICES**

**STEELSTRIP 255** est biodégradable et sécuritaire pour l'utilisateur. Il vous permettra de décapier les revêtements les plus coriaces en une courte période de temps.

- **Extrêmement efficace** – TEMPS DE DÉCAPAGE à 85°C (185°F)
  - E-Coat 30 à 120 minutes
  - Revêtement en poudre 30 à 120 minutes

Note : Les temps de décapage peuvent varier

- **Faibles coûts d'opération** – FRAIS DE DÉCAPAGE
- 0,05 À 0.15\$ / PI<sup>2</sup>

Note : Les frais de décapage peuvent varier

- Biodégradable, 0% VOC, ne contient pas de HAP (*Hazardous Air Pollutant, U.S. EPA*);
- Compatible avec les métaux ferreux et le cuivre.
- Le produit peut être nettoyé et réutilisé.

**3) PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

Apparence physique .....	Liquide hétérogène (2 phases)
Biodégradabilité .....	Bonne
Flash point (close cup) .....	>93,3°C (200°F)
Contenu en COV .....	0 g/L
Gravité spécifique (Eau = 1).....	1.11 – 1.14
Ph (1% dans l'eau).....	≥ 12
Solubilité dans l'eau .....	Bonne

#### **4) PROCÉDURE D'UTILISATION**

*Note: La solution de décapant est hétérogène. Il est donc normal d'observer les deux phases. Cela n'affecte aucunement l'efficacité.*

##### **Décapage par immersion:**

- Chauffer la solution à une température de 60 à 85°C (140 à 185°F) dans le réservoir ; plus la température est élevée, plus rapide sera le décapage
- Immerger complètement les pièces à décaper dans le décapant
- L'agitation de la solution (lente à modérée) pendant le processus de décapage permet une réaction plus rapide
- Attendre que les pièces soient complètement décapées avant de les retirer de la solution

##### **Rinçage :**

- Laver et rincer le réservoir (ou pièces) avec de l'eau fraîche si nécessaire ;

##### **Appliquer un nouveau revêtement:**

- Assurez-vous que les pièces sont sèches et exemptes de contaminants avant d'appliquer un nouveau revêtement.

##### **Rinçage :**

- Rincer le réservoir avec de l'eau fraîche.

##### **Matériaux compatibles (pour la construction du bassin):**

- Réservoir : Acier ou acier inoxydable ;
- Pompe : Acier, acier inoxydable ou téflon ;
- Tuyauterie : Acier, acier inoxydable, caoutchouc et plastiques;

#### **5) PROTECTION PERSONNELLE**

##### **Contrôles d'Ingénierie :**

Assurer une bonne ventilation pour maintenir les concentrations de vapeurs dans l'air en-deçà de leurs valeurs de seuil respectives. S'assurer que des stations de lavage des yeux et des douches de sécurité se trouvent à proximité du lieu de travail.

### Équipements de sécurité :

- Porter un respirateur approprié avec cartouches COV (Composés Organiques Volatils) lorsque la ventilation est inadéquate ;
- Lunettes d'éclaboussures ou de sécurité, masque facial ;
- Tablier de caoutchouc et/ou manches longues ;
- Gants résistants aux produits chimiques ;
- Bottes.

Version: 5  
Dernière révision: Février 2021